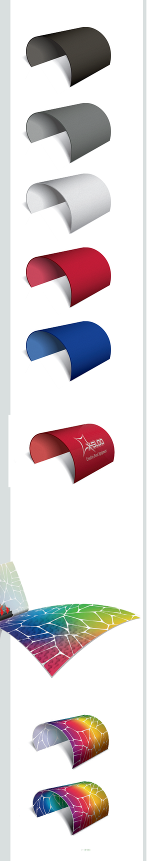
X GLOO
SHAPING AIR

ZELT

Die Textilien NESTRA (Standardmaterial) und LOTUS (Digitaldruck) bestehen aus einem Polyurethan beschichteten Polyestergewebe. Sie sind sehr strapazierfähig, wasserdicht und gegen UV Einstrahlung stabilisiert. Die Stoffstruktur eignet sich hervorragend für langlebige Bedruckungen und sorgt für eine attraktive Optik, vor allem im Gegensatz zu den herkömmlichen, plastifizierten Geweben.



SÄULEN

DACRON (Polyestergewebe): Ein spezielles, hochbelastbares Polyestergewebe mit sehr geringen Dehnungswerten.. Dadurch wird die Tragkonstruktion ideal in Form gehalten und verfügt über erstaunliche Standfestigkeit. Das Gewicht liegt unter 200g/m^2.

schwarz, weiß, grau 423C, rot 200 C, blau 2728 C
Die hier genannte Farbpalette ist für die jeweiligen Materialien serienmäßig lieferbar.
Die Pantonetöne dienen der Farborientierung.

FOLIENDRUCK (THERMOTRANSFER VERFAHREN)

Bedruckbar sind grundsätzlich alle Zeltelemente. Die Qualität variiert je nach Material und Farbe. Die maximale Logogröße ist einseitig beschränkt auf 970mm. Als Motiv können Sie alle digital druckbaren Dateien wählen, aber nicht alle Outline Motive lassen sich entgittern. Logos mit filigranen Strichstärken können eventuell nicht verarbeitet werden. Grundsätzlich gilt die Machbarkeit beim Hersteller abzufragen!
Der angebotene Druck ist matt und der Wunschfarbton ist nur annähernd erreichbar. Es werden keine Pantonetöne garantiert!

GUT ZU WISSEN: Wo liegen die Grenzen bei diesem Druckverfahren?
Temperaturbereich ohne Knicken (-15°C bis +45°C) - Kein Farbverlust oder Ablösen durch Knüllen oder Falten - Bewusstes Abziehen des Druckes ist möglich - Kein B1 Zertifikat - bei dunklen Materialien ist eventuell im Streiflicht ein anderer Glanzgrad durch das Abziehen der Übertragungsfolie sichtbar - der Druckplattenabdruck ist eventuell leicht als minimale Verzugsfalte sichtbar - ein minimaler Versatz beim Auscutten des Logos ist möglich (Farbrand).
Seit Juni 2013 wurde umfangreich im Außenbereich auf unterschiedlichsten Materialien getestet. Erfahrungen mit extremen Witterungsbedingungen bestehen nicht.

DIGITALDRUCK (SUBLIMATIONSDRUCKVERFAHREN)

Die individuelle, vollflächige Sublimationsbedruckung bringt mit Brillianz Ihre Farben, Logos und Designs in den Mittepunktpunkt und ist der Eyecatcher, der Ihre Marke und Werbebotschaft perfekt präsentiert.
Beim Sublimations-Druckverfahren werden die Motive zunächst auf beschichtetes, hitzebeständiges Transfer Papier als gespiegeltes Motiv des endgültigen Designs gedruckt. Im anschließenden Druckvorgang wird unter hoher Temperatur und Druck die Tinte gasförmig, durchdringt in diesen Zusstand das Gewebe und fixiert sich in den Fasern. Das Gewebe ist permanent gefärbt, weiterhin gegen Umwelteinflüsse wie Wasser oder UV geschützt und somit für den Outdooreinsatz der X GLOO Eventzelte geeignet. So eignet sich der Sublimationsdruck besonders für geringe Stückzahlen und speziellem Fotodruck.

Bitte beachten Sie, dass Ihre angegebenen CMYK Farbwerte 1:1 übernommen werden. Das Erreichen Ihrer Originalfarbtöne (HKS, RAL, PANTONE, PROOF) können wir nicht garantieren. Farbabweichungen sind möglich und drucktechnisch unabdingbar. Sie können deshalb seitens der X GLOO GmbH & Co. KG nicht als Reklamation anerkannt werden. Wir empfehen Ihnen einen Andruck auf dem Originaltuch. Beachten Sie ebenfalls, dass Ihr Produkt im Einsatz von beiden Materialseiten sichtbar ist: Bei der Sublimation wird immer auf einem weißem Trägermaterial gedruckt, deshalb ist die unbedruckte Seite auch immer weiß bzw. im Durchscheineffekt die bedruckte Seite seitenverkehrt sichtbar. Im Durchscheineffekt erscheint die Farbe oder das Motiv immer heller als auf einem nicht durchscheinenden Hintergrund, wie z.B. Papier. Beidseitig bedruckte Wandkombinationen (Doppelseitige Standard Wand) sind möglich und werden als 3-lagige Wand mit innenliegendem Blockermaterial konfektioniert.
Beachten Sie auch, dass eine 100 %ige Farbanpassung zwischen Standardfarben und Sublimationsdruck auf anderen Elementen nicht erreicht werden kann. Grafische Arbeiten werden gesondert und nach Aufwand in Rechnung gestellt.

DRUCKDATENAUFBEREITUNG (NEBENSTEHEND)

Die 2D Vorlagen-Templates im Maßstab 1:10 sollten entsprechend der folgenden Angaben gestaltet werden:

- alle Bild- bzw. Pixeldaten in CMYK mit einer Auflösung von 500-750 dpi (M 1:10)
- diese in die Datei einbetten oder als Links mit senden
- Logos und Grafiken im Vektorformat
- Schriften in Pfade konvertiert
- bitte alle Farben (Pantonetöne, RGB oder HKS Werte) in CMYK definieren, diese geben wir 1:1 ohne ICC Profile an die Druckerei
- defenieren Sie die Standardfarben aus der Farbbliothek diese Dokumentes

Senden Sie Ihre Daten als offene Illustratordatei (ai) über den X GLOO Channel https://x-gloo.wetransfer.com. Nennen Sie uns für Rückfragen Ihre Email Adresse und/oder Telefonnummer.

TENT

The textil NESTRA (Standardmaterial) and LOTUS (Digital Printing) are composed of a polyurethane-coated polyester fabric. They are very durable, waterproof and stable against UV radiation. The cloth structure is well suited to long-lasting printing techniques and provides an attractive appearance, above all, in comparison with common plastic cloths.

SÄULEN

DACRON (Polyester cloth): A highly-durable Polyester cloth with very low stretch characteristics is used for the Tubes. This special material helps the X GLOO Inflatable Event Tent maintain its form and offers amazing stability. The weight is under 200 grams per square meter and the surface is suitable for printing.

black, white, grau 423 C, red 200 C, blue 2728 C
Here are listed the fabric colors which X GLOO keeps in stock. The Pantone colors serve as color orientation.

FOIL PRINTING (THERMAL TRANSFER)

All Elements with the material NESTRA may be printed with thermal transfer foil printing. Quality varies depending on the material and color, so please contact X GLOO to see whether thermal-transfer foil printing is appropriate for your order. Print dimensions are restricted to a maximum of 970mm for either the length or the height. The maximum print size is also limited by the available print area on each part of the tent or element. All art that can be digitally-printed can be printed through Thermal transfer printing. Not all shapes can be effectively applied using Thermal transfer printing. Logos or other images that feature fine lines can not be applied, for example. Please contact us for more information or specifics regarding your order.
Thermal transfer printing results in a matte print and colors cannot be accurately matched. Pantone color matching is NOT guaranteed!

GOOD TO KNOW: WHAT ARE THE LIMITATIONS TO THIS PRINT METHOD?
Temperature range without risk of buckling or cracking (-15°C to +45°C).
The print will not delaminate from the fabric through crumpling or folding. However, the print can be peeled off if one intentionally tries to do so.
No B1 Certificate. When printing on dark materials, it may be possible to see the rectangular outline of the transfer film extending outside of the printed artwork.
The impression made by the printing plate may remain visible on the material.
Colors may not always be perfectly aligned, which may be visible at the edges of printed art. Extensive tests have been performed since June 2013 using a variety of materials exposed to the outdoors. Tests under extreme weather conditions were not performed.

DIGITALDRUCK (SUBLIMATIONSDRUCKVERFAHREN)

Custom, full-surface dye-sublimation printing of the Event Tent roof and Elements brings brilliance to your CI colors, logos, and designs, and transforms the X GLOO Inflatable Event Tent into an eyecatcher that perfectly presents your brand and marketing message.
The dye-sublimation process starts with the art being applied to a transfer film with a liquid-gel dye. The film is then laid on top of the print fabric and then sent through the heated cylinders. The calender uses heat and pressure to cause the dye in the film to vaporize and enter the fabric, where it cools and turns back into a solid. Because the dye goes into the fibers of the fabric, it is protected against exposure to water and UV rays, and will not flake or crack.

Please note that your specified CMYK color values are taken over 1: 1. We cannot guarantee the exact match of any HKS, RAL, PANTONE, or color sample that you provide. Color variations are possible in the printing process and therefore X GLOO GmbH & Co. KG cannot accept these as grounds for complaints/claims. Before printing your product, we recommend first ordering a color proof with a sample of your color(s) printed onto our Lotus Light fabric.
Please note that when in use, the printed fabrics on your product will be visible and seen from both sides (from both the outside and inside of the tent for example). Because the material used for dye-sublimation printing is white the unprinted side of the product will either appear lt. as white; or the printing will shine through as a lighter, mirrored copy when light shines through it. Whenever light shines through the printed fabric your design will appear lighter than it would when printed on a material which does not allow light to shine through it (heavy paper for example). Print fabric with double-sided dye-sublimation printing (consists of two layers of printed fabric with a light-blocking material between them).
Please also note that it is not possible to achieve the perfect match of our standard colors for the roof or tubes through dye-sublimation printing. Any graphic design work requested by the client will be billed separately and at the expense of the client.

PRINTDATA PROCESSING (OPPOSITE)

The 1:10 scale 2D template templates should be designed according to the following specifications:

- Create your art in vector form whenever possible
- All placed raster graphics should be in cmyk, have a resolution of 500-750 dpi at
- 1:10 scale, and must be embedded in the provided templates
- Convert all text to paths
- Define all colors* in CMYK (including all Pantone* and HKS* colors). Please note that we will go to print using the exact CMYK colors that you provide.
- Choose the standard colors from the color library

We cannot guarantee 100 % that your original color tone (HKS, RAL, PANTONE, PROOF) can be achieved, whether with screen- or digital. Color variations are possible and cannot be accepted by X GLOO GmbH & Co. KG as claims.

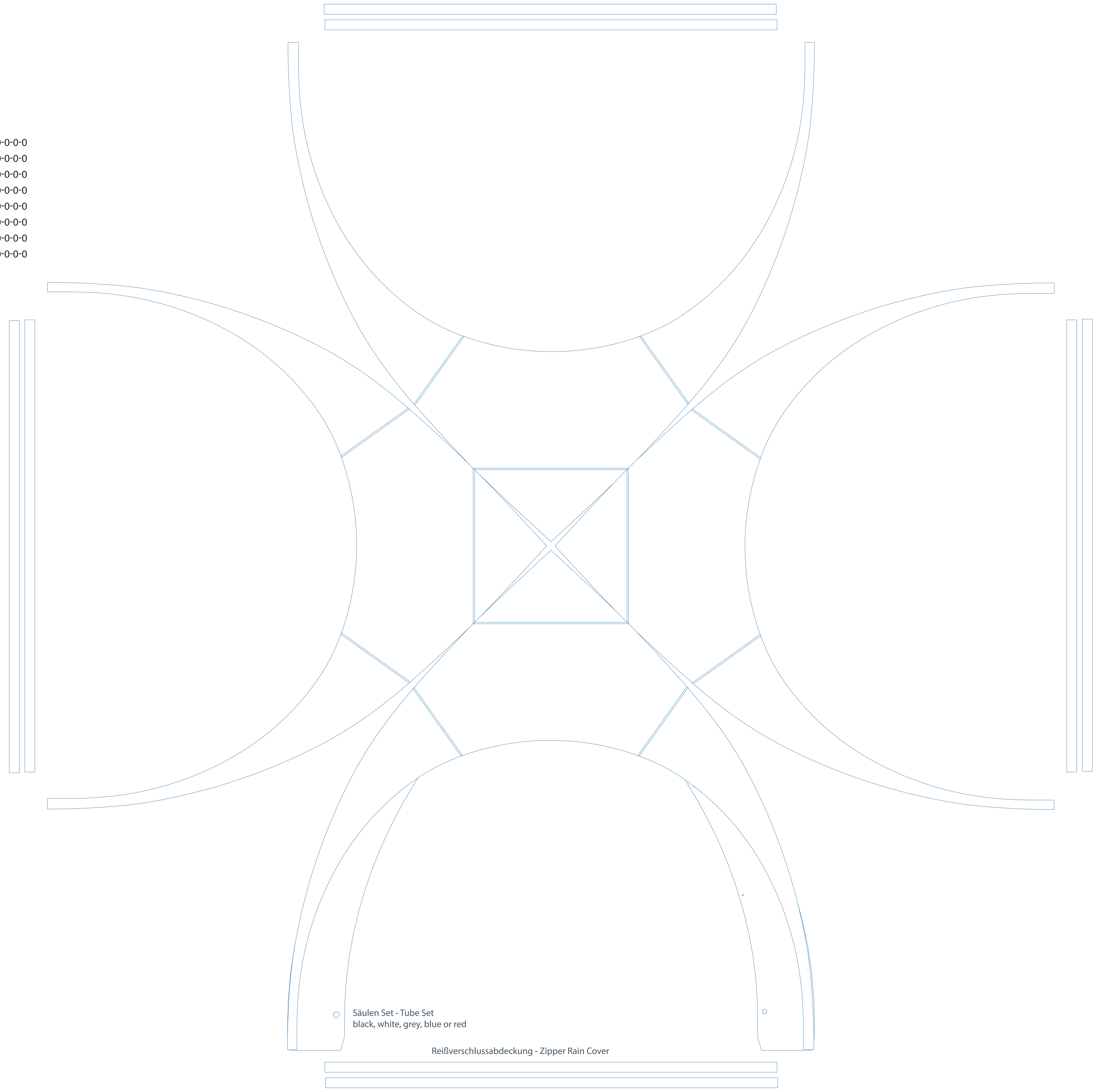
Save your completed designs in open Illustrator (AI) format and upload them using the X GLOO Channel: https://x-gloo.wetransfer.com

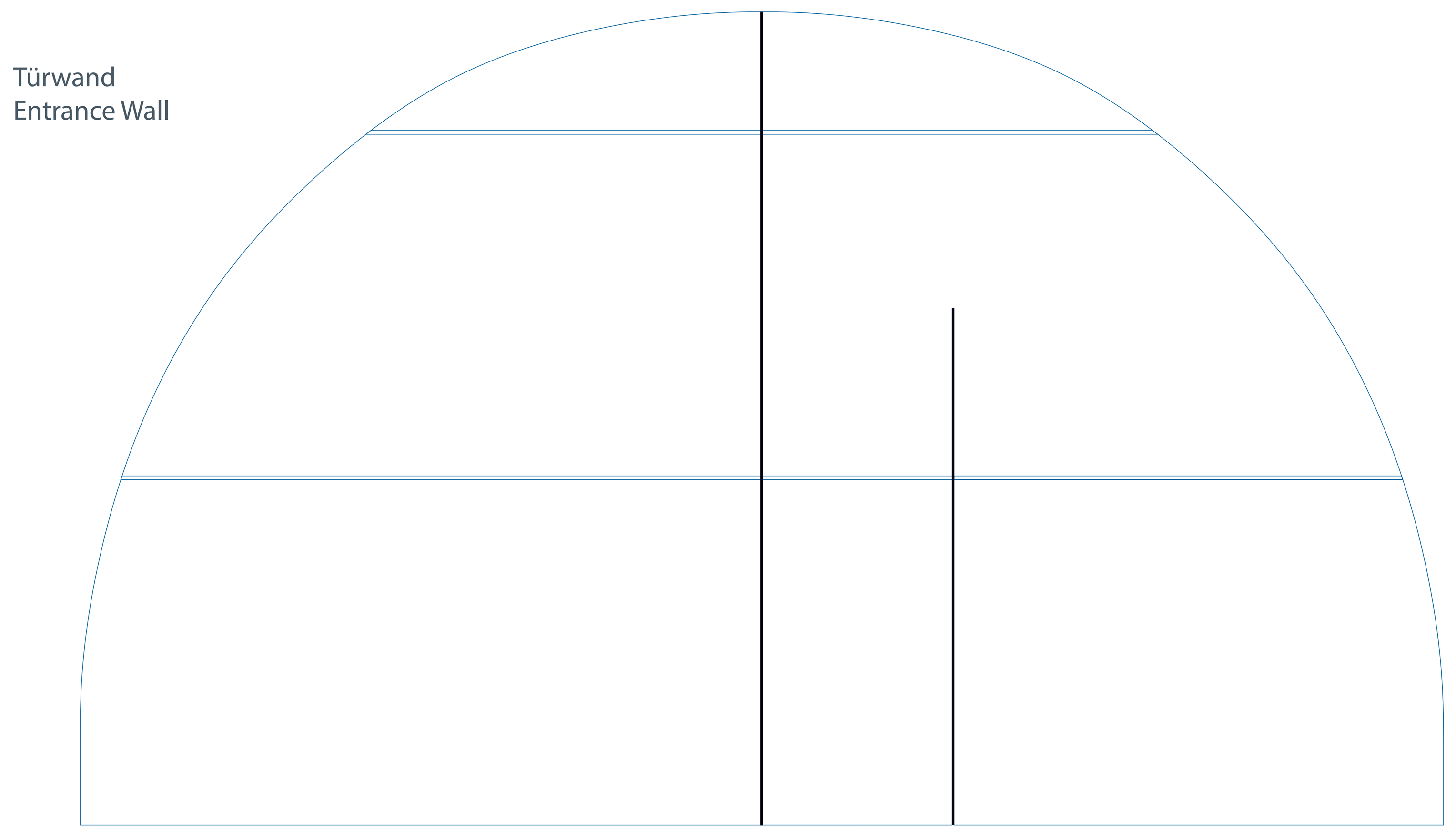
2019 © X GLOO GmbH & Co. KG Windeckstr. 4 - 83250 Marquartsteinxgloo.com - info@xgloo.com

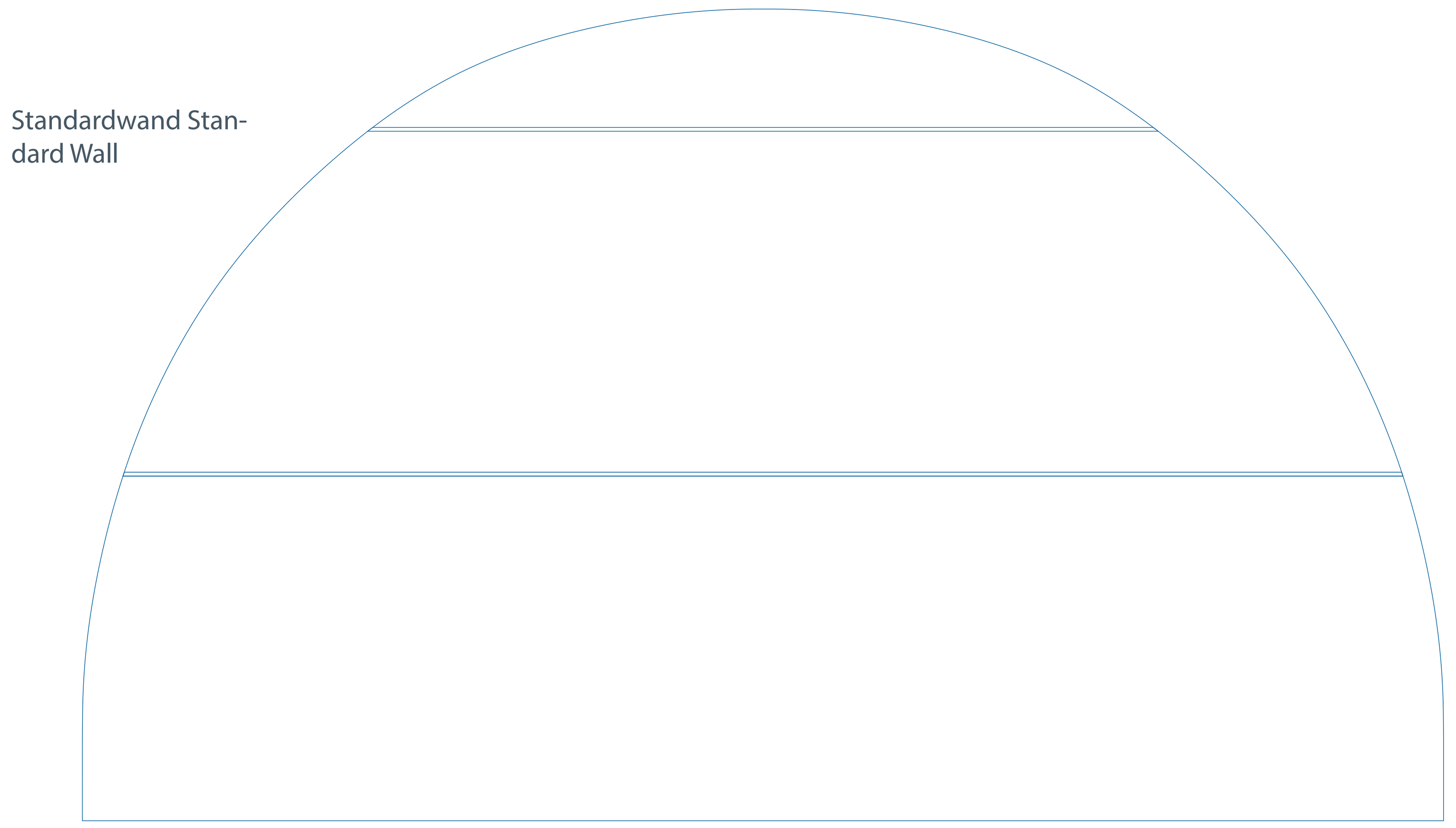
XD 6

FARBCODES (bitte ausfüllen)
COLOR CODE (please fill in)

CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0
CMYK		0-0-0-0







Scale/Maßstab 1:10